



Siebdruckfarben – Welche Farbe für welchen Bedruckstoff

Diese Anwendungsübersicht hilft Ihnen bei der Auswahl der geeigneten lösemittelbasierten Farbsysteme. Weitergehende Informationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Technischen Mitteilungen.

Farbsorten	Glanz			Trocknung		Weiterverarbeitung				Bedruckstoffe											Hilfsmittel								
	glänzend	seidenglänzend	matt	schnell	mittel	langsam	außenbeständig	tieftiefähig	HF-verschweißbar	therm.-verschweißbar	einbrennbar bis ca. °C	Acrylglas	PVC, hart	PVC, weich	Polystyrol, ABS, SAN	Polycarbonat	Polyester unvorbehandelt	Polyester vorbehandelt	Polyethylen vorbehandelt	Polypropylen unvorbeh.	Polypropylen vorbeh.	Papier	Holz	Glas / Keramik	Metall und NE-Metalle	Duroplaste	beschichtete Druckträger	Verdünner/Verzögerer	
Jet® 200			✓	✓			▲	✓	✓			■	■	■	■	■		▲				■	■					▲	20 %
Norifin® PP N		✓		✓								▲	▲					■	■	■	■	■	■			▲	▲	10 %	
NoriJet S		✓		✓			▲	✓	✓			■	■	■	■	■		▲				■	■				▲	druckfertig	
Norilit® 100 NX	✓					✓	✓			80		▲	▲		▲			■		■	■	■	■	■	■	▲	▲	15 %	
Norilit® NC		✓		✓																		■	■	▲		▲	▲	20 %	
Norilit® U	✓				✓					220		■	■		■			■	■		■	■	■		■	▲	▲	20 %	
Norilit® U-SG		✓			✓					220		■	■		■	■		■	■		■	■	■		■	▲	▲	20 %	
Noriplan®	✓				✓		✓	✓	✓				■									■					▲	30 %	
Noriprint® PS		✓		✓			✓	✓	✓			▲	■	▲	■	■						■	■				▲	30 %	
NoriProp N	✓				✓													■	■	■	■						▲	20 %	
Noristar PG	✓			✓			✓	✓	✓			▲	■	▲	■	■						■	■				▲	25 %	
Noritemp GN**	✓									180														■	▲		▲	15–25 %	
PUR®-ZK */**	✓				✓		✓	✓*		120		■	■	■	▲	■		■	■		■	■	■		▲	▲	▲	20 %	
Sorte P	✓				✓		✓	✓				■	■		■	■		■	■		■	■	■			▲	▲	20 %	
Thermo-Jet®	✓				✓		✓	✓	✓			■	■	■	▲	■		■				■	■				▲	20 %	
Uni.-Tagesleuchtfarben			✓	✓								■	■	■	■	■						■	■				▲	20 %	
ZK-Zweikomponentenfarbe**	✓					✓				180								■		■	■	■	■	■	▲	▲	▲	15 %	

- ✓ = trifft zu
- = grundsätzlich geeignet
- ▲ = mitunter geeignet (Vorversuche)
- * = Einkomponentenfarbe
- ** = Zweikomponentenfarbe

Wichtig: Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagedruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.